

塑料激光焊接机

PLASTIC LASER WELDING MACHINE



非触式焊接

热影响区趋近于零

零耗材激光焊接

有效降低物料成本、维护成本

超高气密性

IP67防护等级,拉力≥50kg

产品概述 / Product Overview

塑胶激光焊接机专为塑料部件焊接而研发，整体外观简洁、密封性强设备采用高精密激光技术结合实时温度监测系统，精准调控焊接温度，确保工艺流程标准、稳定。非接触式激光焊接工艺实现无痕焊接的同时，更能有效降低热应力和振动应力影响，工艺按加工方式分为准直出射点焊、线焊、振镜焊接，可以满足不同产品的针对性需求；广泛适用于汽车零部件以及对防水密封性能要求严格的高端精密电子元器件生产的技术需求。

应用领域 / Application Fields

塑料激光焊接机广泛应用于汽车零部件、3C电子、医疗器械、产品包装、航空航天等领域。

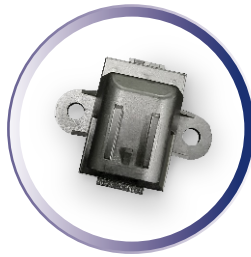
样品展示 / Sample Showcase



汽车尾箱升降杆



减速机密封焊接



汽车外麦克风焊接



储液罐焊接

产品优势 / Product Advantages

- 非接触焊接，热塑性塑料不发生化学反应，可在工业环境下操作，适用于需要卫生安全的医疗和食品行业，医疗行业主要用于注射系统、医疗电子设备、各种人造移植及造口产品等；
- 焊接速度快，焊缝强度高，无飞边，无残渣，能够保证焊接区域的良好外观，透射焊接情况下，可做到表面无焊接痕迹；
- 配合温度精密监测系统，实时反馈焊点温度变化值，确保产品的一致性，预防产品高温损坏；
- 精密牢固，不透气，不漏水，能极大减少热应力和振动应力，适用于精密电子元器件及易损坏器件；
- 相比较传统胶水、锁螺丝等固定方式，激光焊接做到了材料无添加、环保、节约成本。
- 智能化，设备可对接生产管理系统MES。

技术参数 / Technical Specifications

设备型号	IT-LP-C100/200A
最大激光功率	100W/200W
激光波长	915nm
焊接方式	振镜/准直
光斑直径	0.2mm
控制方式	RS232/AD
出光方式	脉冲/连续
整机功率	3KW
电源输入	AC220V/50Hz
冷却方式	风冷/水冷
主机尺寸	750mmX1100mmX1720mm