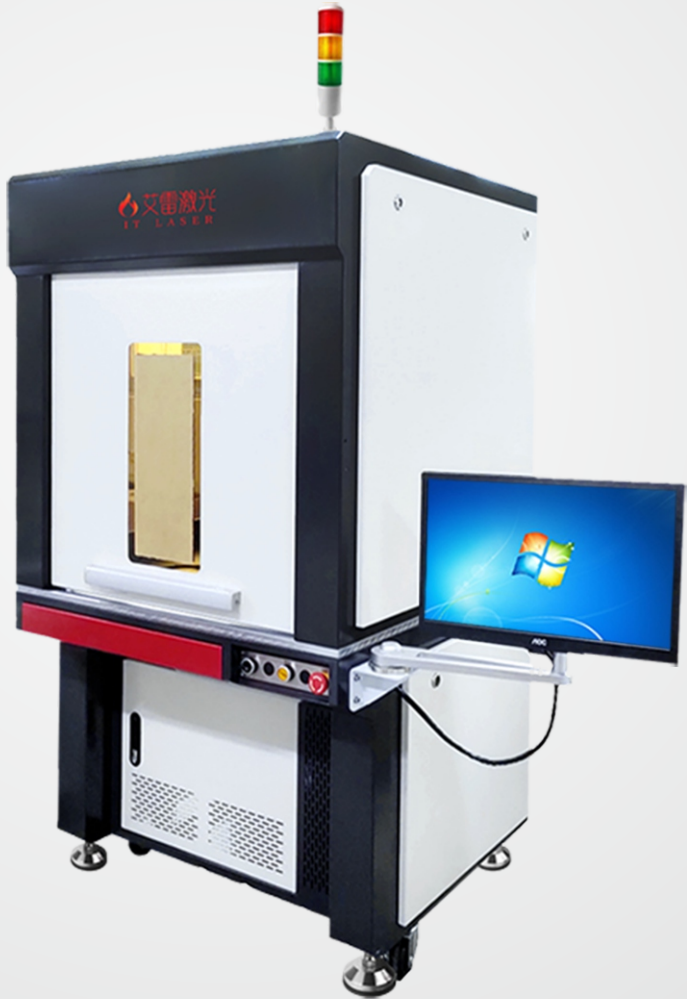


纳秒激光焊接机

NANOSECOND LASER WELDING MACHINE



- 精细加工**
 - 微米级加工精度
- 无损焊接**
 - 采用激光无接触模式实现敏感元器件无损焊接
- 超强焊缝**
 - 搭载纳秒级超短脉冲技术焊接速度快且稳固精细

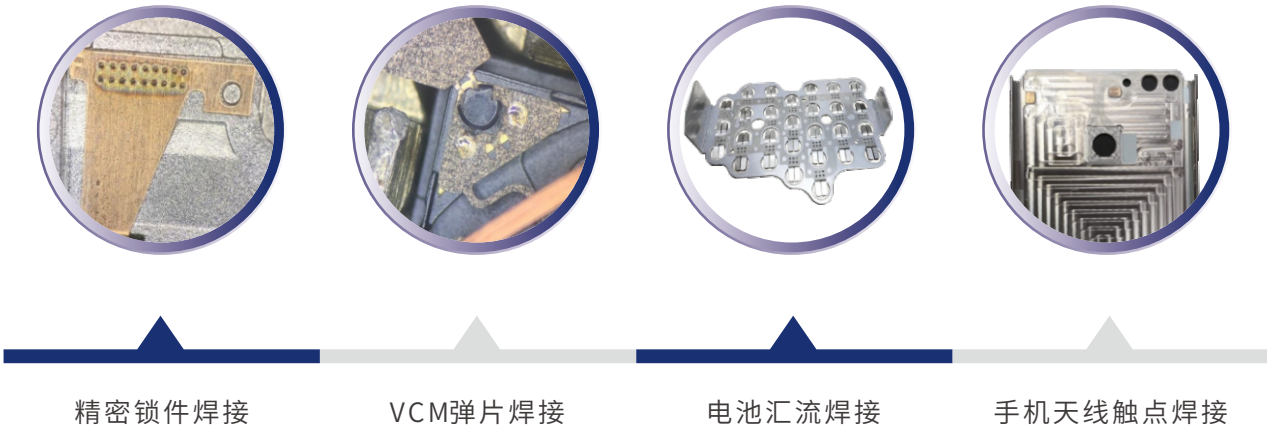
产品概述 / Product Overview

设备搭载纳秒级超短脉冲技术，极短时间内喷射出的高压细流，能量更集中、峰值功率更高，能实现更精细的焊接。凭借精密冷焊接工艺推动加工标准更精细化，将热影响区范围控制在趋近于零，擅长对薄壁材料、微小部件进行焊接，焊缝美观且牢固，例如焊接金属薄片，纳秒激光焊接机能轻松应对，实质性解决薄片金属与敏感电子元件的焊接难题。

应用领域 / Application Fields

设备广泛适用于不锈钢、铜、铝等金属材料焊接，以及异种金属、非金属材料的加工。在消费电子、半导体、医疗器械等领域实现薄片、精细焊接及异材连接，例如动力电池极片焊接等场景。

样品展示 / Sample Showcase



产品优势 / Product Advantages

- 焊接精度高**

配备高精度定位系统和激光聚焦系统，具备高精度与高灵活性，可灵活调节光斑大小以适应不同加工场景，以实现精细焊接；
- 设备高效稳定**

通过模块化设计提升能量输出效率，单脉冲能量跨度大，可无缝衔接自动化生产，满足大规模工业生产需求；
- 高质量焊缝**

设备搭载纳秒级超短脉冲技术，焊接速度快且稳固精细，搭配精密冷焊接技术，热影响区趋近于零，焊缝具有与母材相近的机械性能和耐腐蚀性，强度高且美观；
- 安全环保**

极具安全性与环保性，采用非接触式焊接，避免传统电弧辐射风险，且光路系统集成度高，维护成本低。

技术参数 / Technical Specifications

设备型号	IT-LW-N100/200
输出功率	100W/200W
涉及工艺	精密焊接
最大脉冲能量	1mj
设备架设方式	离线式
焊点深度	0.5mm